

高架活动地板方案

国际产品手册



可持续性-Tate的原动力

Tate[®]

Tate高架活动地板与可持续发展

社会和环境责任是Tate长期关注的重要目标。通过我们持续的改进，使得环境、客户、社区和公司得到前所未有的加强。



环境：多年来Tate在环境保护工作上下了不少的努力，如采用自动工作线降低了能源消耗、自动油漆作业线大大减少了挥发性有机化合物、自动的填充作业线实施100%的可利用废水的回收。在我们不断的努力下，我们获得了ISO14001:200和ISO9001:2000认证，并成为了减少温室气体排放EPA（美国环境保护局）的气候领导者计划的成员。



绿色和可持续的办公室



政府办公室



客户：Tate致力向客户提供世界上最好质量的高架活动地板，要求生产制造商和合作伙伴对产品具有严格的性能和一致性的标准。我们的全资企业的可持续技术、生产能力不断加强外，再加上国际制造协议的制约，我们确保能快速、经济、按时，按质按量满足客户的需求，并能满足任何规模建筑的需求。高架活动地板和地下服务系统提供了商业楼宇的设计和建设多个可持续的解决方案。暖通空调的设施、电力电缆、语音电缆和数据电缆及其的分配模块能提高能源效率，节省材料消耗，提高配置的灵活性和设施的可持续性。



社区：Tate作为一个绿色建筑的倡导者，我们通过在关键的组织，道德的采购和供应链管理和社会责任的参与支持我们的业务和当地社区。



公司：Tate通过我们的定制的招聘和辅导计划，让公司的每个员工在可持续发展问题上得到适当培训。并确保每一位供应商都能充分参与协助维持Tate的可持续性。

要了解Tate的可持续性，请访问我们的网站
www.tateglobal.com/sustainability.aspx

技术资源

设计与资源支持

Tate提供了多种途径来获得我们的无与伦比的技术援助和支持，从设计开始一直到工程竣工。可使用一种或多种资源，借鉴我们无与伦比的经验。

Tate技术热线

在中国为取得Tate的技术支持，请拨打电话410. 799. 4200或发送邮件至technical@tateglobal.com直接与我们的工程师咨询。



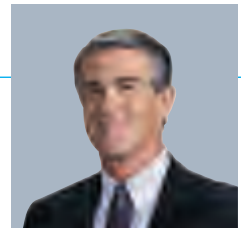
技术支持服务

Tate提供全面的技术设计和施工在线文档资源，请登录www.tateglobal.com。在那里，你会发现详尽的产品建筑细节和其他可供下载的信息，目的在于帮助并确保你的项目的成功。设计和施工指南，也可上网查询。



在线教育

在线教育是可以由Tate网站由专业人员来进行。要安排训练课程，请发送邮件至info@tateglobal.com或访问www.aecdaily.com搜索Tate活动（高架）地板及其他的继续教育计划。



经销商网络

Tate在世界各地的经销商团队将协助您解决您的建筑需求。请点击www.tateglobal.com查找您所在地区的经销商。

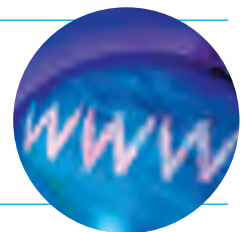
绿色与可持续建筑

作为美国绿色建筑委员会的成员，Tate参与支持创建一个健康的环境的目标。请访问www.tateglobal.com/tate_leed.aspx找出地板如何获得LEED认证的关键点。



综合网站

找到你所需要的产品的详细信息、技术支持文档、相关产业的规范、项目案例和其他有关信息，请登录www.tateglobal.com



访问www.tateglobal.com或致电410. 799. 4200技术服务队伍

Tate的质量承诺

Tate致力于提供世界上最好质量的高架活动地板，严格的产品性能和一致性的标准。我们通过实验室和工程技术人员的辛勤工作和努力，保持我们的产品创新和卓越的质量。所有Tate的产品是由独立的质量检验员把关的，确保每一块地板都能符合一致性，平整度和整体性能最严格的标准。我们的产品经过行业中最严格的独立认证，以符合所有国际标准水平。我们的研发团队经常试验世界上最新的制造技术和材料，不断改进我们的产品。Tate地板优于世界上同类产品。

除优异的产品质量外，Tate提供在同行业中最全面的国际支援服务。区域的销售和技术支持人员，广泛的产品设计和成本估算工具、全面的网站能够提供你所需要的各种资源，在工程设计过程中的任何阶段为你提供全面的技术支持。

www.tateglobal.com上详尽地介绍Tate的地板信息分布系统，产品的性能、系统选型指南规范和细节的各种信息。Tate经销商也能向客户提供协助，在系统的选型，安装和设计上提供支持。



设计荷载-边缘测试

滚动负载试验

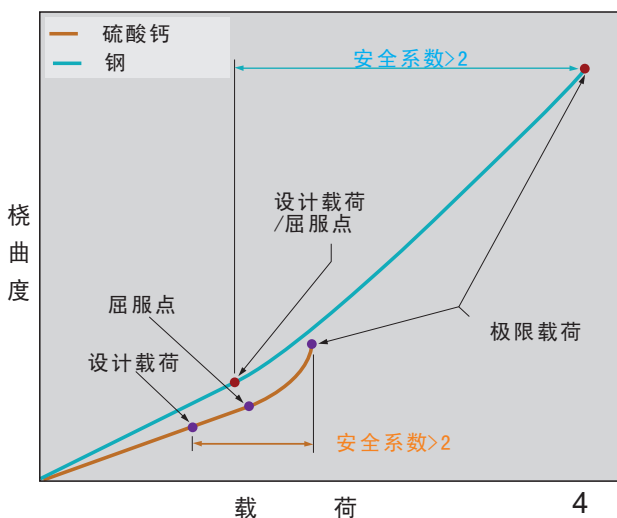
极限荷载试验

重要负荷标准

评估高架活动地板时，设计荷载和安全因素是两个重要的要素。设计荷载，通常被称为安全工作负荷，不同于集中荷载，因为它代表了一个系统测试，而不是一块地板的测试。系统测试评估的两个关键要素，屈服点和极限荷载。这是很重要

的，因为高架活动地板使用的一些材料在超负载屈服前很少或没有出现任何危险的前兆。不同的材料屈服点不同。下面的图表比较钢材和硫酸钙，这两种高架活动地板常用的材料。正如你可以看到钢在将屈服前未能明显提供额外的警告和安全信息。

钢和硫酸钙荷载曲线



负载定义

屈服点 -地板开始出现永久性损害时的负载
极限荷载 -地板没有产生失效之前系统的最大负载
设计荷载1-考虑安全系数后可以选择的较小的安全工作荷载，或由屈服点与极限荷载确定的系统安全工作荷载。

安全因素2-设计荷载和极限荷载的比率

1. 设计荷载的更多的信息。请访问Tate官方网站，点击 [Resource/TechnicalBulletins](#)
2. 美国土木工程师学会 (ASCE) 和美国钢结构学会 (AISC)，建议安全因素为2

ConCore® 地板

ConCore® 活动地板，表面由高硬度冷轧钢板剪切而成，底板由钢板拉伸而成，面板与底板焊接，内腔充满高度控制的轻质水泥混合物，地板表面饰有环氧涂层。严格的公差控制。阻燃、刚性、实心的地板提供了极高的强度，极致的耐久性和优异的声学性能。

特性

- 严格的质量控制和检查，以确保性能
- 切割后，地板依然保持足够的强度
- 完全不可燃，无塑料部件
- 紧密一致的接缝减少空气泄漏
- 全系列的地板表面材料及地板表面装饰，适合任何场合使用



- 24 英寸和60厘米两种规格
- 优秀的声学特性



话务中心



金融机构

应用

拥有三个标准的负载性能等级、多种的地面支架系统、丰富地板饰面，Tate的ConCore® 活动地板适用于各种建筑中，典型的办公室、教室/培训设施、图书馆、法院、赌场、数据中心，甚至轻工业厂房。

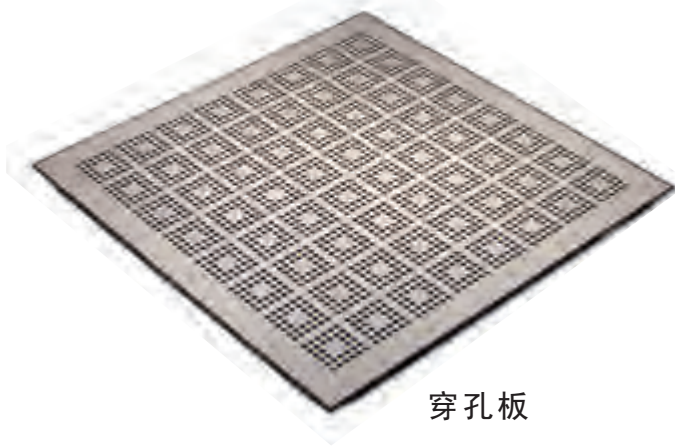
ConCore® 地板系统性能标准(实际支架测试数据)

类型		静止载荷			滚动载荷		
地板	支架结构	设计载荷 (KN)	极限载荷 (KN)	安全系数 (最小2.5)	10次通过	10,000次通过	冲击载荷 (KN)
ConCore® 800	所有	3.6	9	通过	2.7	1.8	.7
ConCore® 1000	所有	4.4	11	通过	3.6	2.7	.7
ConCore® 1250	所有	5.6	14	通过	4.4	3.6	.7
ConCore® 1500	螺栓固定的横梁系统	6.7	16.8	通过	5.6	4.4	.7
ConCore® 2000	螺栓固定的横梁系统	8.9	22.3	通过	6.7	5.6	.7
ConCore® 2500	螺栓固定的横梁系统	11.1	27.8	通过	8.9	6.7	.7

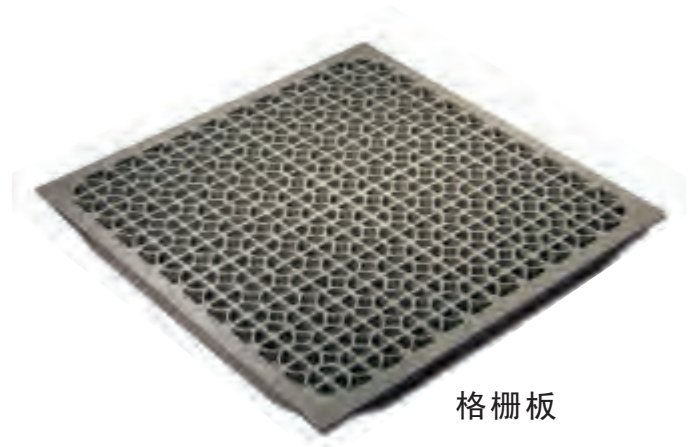
*对于设计载荷和安全系数计算的更多信息，请访问www.tateglobal.com/resources/technical_bulletins.aspx

通风板

适用于所有的实芯活动地板及钢结构活动地板系统



穿孔板



格栅板



数据存储设备



多租户数据存储设备

穿孔板

特性

- 确保向关键的设备提供大风量的送风
- 钢结构穿孔地板完全与ConCore®地板(实芯地板)及其他类型的钢结构地板兼容安装在螺栓固定的横梁系统上
- 可选装有风阀的穿孔板
- 钢结构穿孔板表面可选高压多层板

GrateAire®地板(格栅板)

特性

- GrateAire®铝结构板(铝格栅板)完全与ConCore®地板(实芯板)及其他类型的钢结构地板兼容安装在螺栓固定的横梁的横梁系统上
- GrateAire®铸铝板(铸铝格栅板)有56%通风率和滚动负荷能力等于ConCore® 1250地板(实芯板)(1000磅/800磅)。

静压力 (”H ₂ O)	送风量 (升/秒)	
	穿孔板	格栅板
	无风阀	无风阀
0.01	85	321
0.02	119	432
0.03	146	556
0.04	169	623
0.05	188	693
0.06	206	759
0.07	223	850
0.08	238	878
0.09	253	963
0.10	267	989

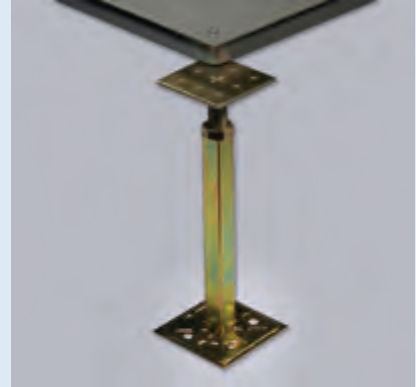
支架系统

适用于实芯活动地板和所有钢活动地板

角锁支架

特点

- 钢支架提供足够的强度
- 支架螺母能锁定系统防止振动
- 可选用防地震支架，特殊需要的支撑
- 地板高度6英寸-16英寸



螺栓连接的横梁支架系统

特点

- 用于计算机房，数据中心，工业应用，和重型滚动负荷区
- 地板高架高度达24英寸
- 地板可以直接放置在地面支架系统上一快速拆卸和更换
- 横梁支架系统可以承受纵向或横向的滚动荷载及地震荷载
- 可选用防地震支架，以便特殊需要的支撑
- 无锌电镀组件，以消除锌污染
- 地板高度18英寸-36英寸



可选无锌电镀支架

其他可选的地面支架结构

特点

- 适用所有Tate的活动地板系统
- 设计满足所有的垂直载荷及抗震要求
- 标准成品地板高度至48英寸，非标准高度可以订购



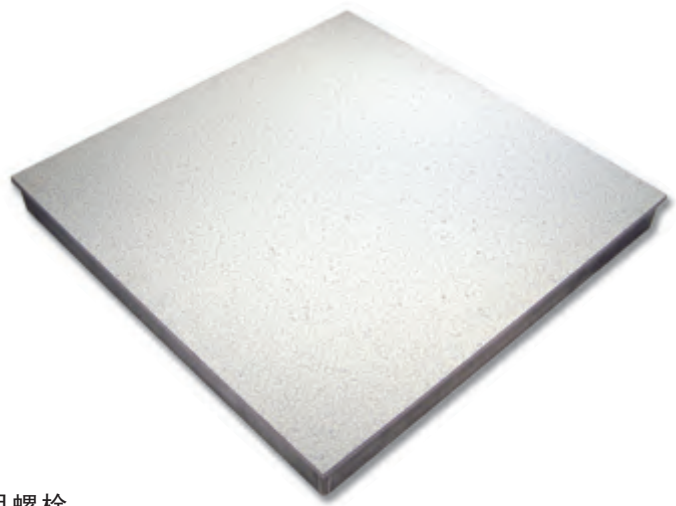
铝结构活动地板

Tate的FloatingFloors® 铝地板

有六种强度的地板可供选择

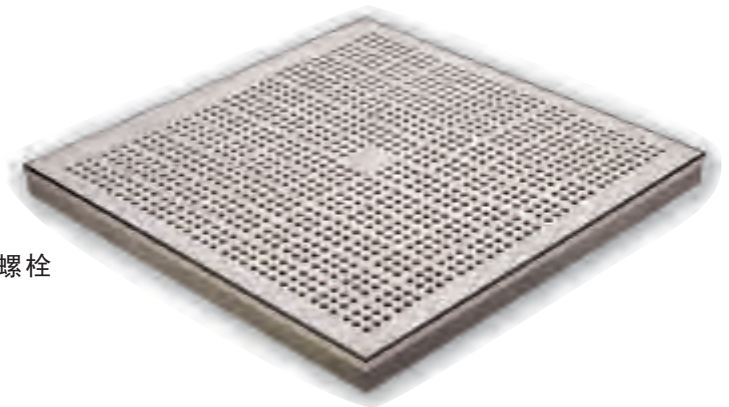
实芯地板

- 压铸铝地板满足A级防火等级
- 提供多种选择的导电性和防静电涂层
- 不含铁合金材料——抗磁性干扰
- 优良的滚动载荷性能
- 重量轻——易于安装
- 可以独立支架，可以角锁支架，也可以采用螺栓固定的横梁支架



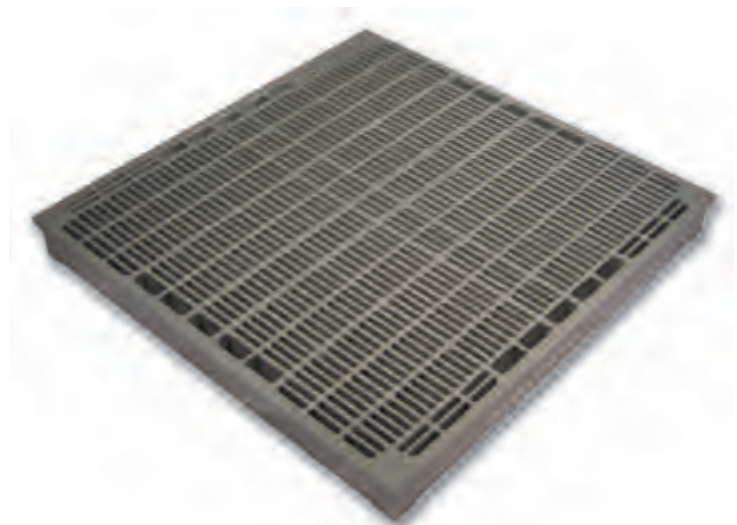
穿孔板

- 穿孔板提供最佳的层流，没有湍流
- 24英寸及60厘米两种规格
- 多种模式的穿孔板可自由选择。
- 可以独立支架，可以角锁支架，也可以采用螺栓固定的横梁支架



格栅板

- 提供强劲的气流
- 独特的设计减少了滚动负荷引起的振动。
- 可以和实芯地板互换
- 风阀可以用来调节送风量
- 可选环氧喷涂和镀铬涂装



地面支架系统

适用于铝结构地板系统

独立支架

特点

- 易于快速安装
- 高导电性的非PVC垫片，减少声音与振动
- 钢架头提供了最佳的强度
- 底座螺母提供灵活的高度及水平调节
- 定位垫片——正确对齐功能
- 侧面螺钉可锁定支架的高度
- 环氧涂层



角锁支架

特点

- 角锁螺丝确保定位的精确
- 高导电性的非PVC垫片，减少声音与振动
- 钢座头提供了最佳的强度
- 底座螺母提供灵活的高度及水平调节
- 定位垫片——正确对齐功能
- 侧面螺钉可锁定支架的高度
- 地板高度12英寸-24英寸



螺栓连接的横梁系统

特点

- 适用于计算机房，数据中心，工业应用，重型滚动负荷区
- 地板高度可以超过24英寸
- 地板可以直接放置在地面支架系统上-快速拆卸和更换
- 横梁支架系统可以承受纵向或横向的滚动荷载及地震荷载
- 可选用防地震支架，特殊需要的支撑
- 热浸镀锌减少锌污染
- 地板高度18英寸-36英寸



其他可选的支架

特点

- 适用于Tate的所有活动地板系统。
- 满足所有的结构载荷，具有抗震要求
- 11种不同类型，地板高度可达48英寸，非标准高度可以订购



地下服务分布系统

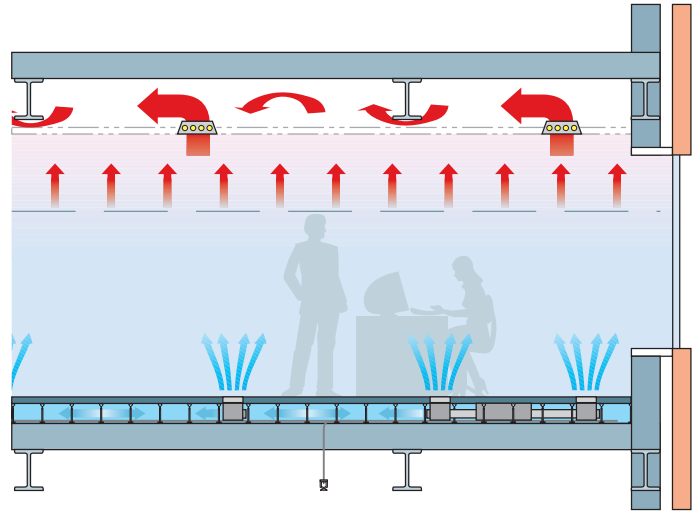
Tate的布线模块，电缆和地面的暖风空调系统，可以增强你的高架活动地板的实用性

地下的暖风空调系统

常规顶挂的暖通空调系统不仅没有提供最佳的新鲜空气效率，也不能使人有最舒适的感觉。而地下的暖风空调系统可以满足这两方面的要求。

Tate的地下的暖风空调系统，提供的新鲜空气不会与污浊的空气混合，污浊的空气通过天花板流出房间。此外，由于空气通路位于地板下，操作者很容易调整安装在附近的模块地板，调节空气流量和流向得到满意的效果。

选择地下的暖风空调系统，在初始安装和以后的正常使用中，都能节省客户的开支。该系统取消了顶挂系统的麻烦的管道，降低了整体的暖通空调能耗，改善室内空气质量和舒适度。



办公室翻新



高等教育-大学一角

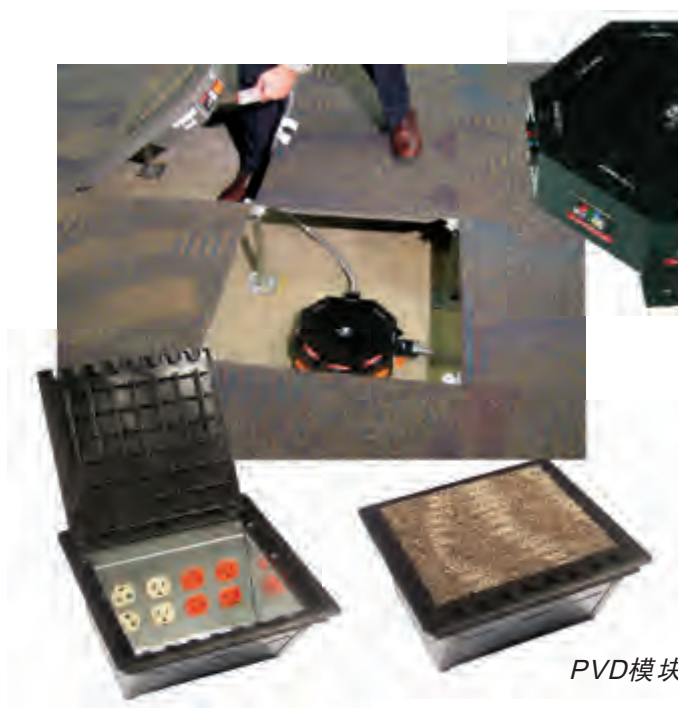
地下的电线和电缆系统

Tate的高架活动地板系统采用了灵活的模块，即插即用电缆以及区域化的解决方案，从而解决了过去那种固定化的电线和电缆系统带来的昂贵费用的问题。保证了你的建筑具有非凡的灵活性，来应对未来组织和技术快速变化，有效地降低成本。高架活动地板系统取消了电力及信息电缆系统需要嵌入的隐蔽的刚性结构，如电缆墙和电缆井，为以后的重新布设电力及信息电缆提供了方便与快捷。



电力及信息电缆模块

适用于高架活动地下服务系统



PVD模块

Tate的PVD模块使用在高架活动地板上，便于用户接驳各种各样的电器的电源插座。PVD模块有一个活页连接的盒盖，并能与周围的地板相匹配，有极强的美学观感。PVD模块盒安装在高架活动地板上，并可以搬移至高架活动地板的任何地方。低压电线被安置在地板盒，使用更加方便。

高架活动地板配线箱可根据地板的高度和电能的大小有多种选择。

配电模块 (PDM)



即插即用延长线

配电模块 (PDM) 是一个模块化的配电中心，可以接驳多达18路端口的电力电路。模块在出厂前根据需要预装好电缆，需经过测试，满足项目既定的要求。

PDM模块用“即插即用”扩展电缆连接PVD模块。



接线排
可以方便地安装在任何工作的位置上，提供电源，语音和数据信息。



即插即用电缆
低压电缆，向设备提供语音或数据。



无源模块走线

无源区域配电箱是电缆收纳点，最多可以容纳96条电缆。设置在配电箱与PVD或配电箱于接线排之间。



走线盒
用来密封穿过活动地板的电线和电缆。

Tate®



Tate Access Floors, Inc.

Corporate Headquarters:

7510 Montevideo Road, Jessup, MD 20794

Tate Hotline: 1-800-231-7788

Tel: 410-799-4200 Fax: 410-799-4207

Production Facilities:

7510 Montevideo Road, Jessup, MD 20794

52 Springvale Road, Red Lion, PA 17356



Tate Access Floors, Inc.
components are proudly
made in the U.S.A.



上海丹贝电子科技有限公司
服务热线: 021 - 54133955

<http://www.ups-power.cn>

A member of

